

# LAS MICROONDAS EN EL SINTERIZADO DEL CIRCONIO DENTAL



**MESTRA®**

## Horno de circonio por microondas Ref. 080114

### PRIMICIA TECNOLÓGICA

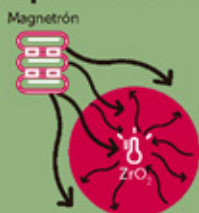
Horno convencional de resistencias



La radiación emitida por las resistencias incide en la superficie del circonio y se va transmitiendo hacia el interior:

- El exterior se calienta mucho más rápido que el interior.
- Se producen tensiones que pueden originar roturas.
- Las resistencias son muy frágiles, caras y difíciles de instalar

Horno por microondas



En el horno por microondas, las ondas electromagnéticas penetran al interior del circonio.

- Todas las moléculas del material oscilan al mismo tiempo.
- El calentamiento se produce de manera homogénea y simultánea.
- Los elementos de desgaste son muy fáciles de sustituir y más económicos.

**NEW**



Alto	547 mm
Ancho	440 mm
Fondo	385 mm
Peso	31 kg
Alimentación	AC 230 V, 50 Hz
Potencia	1.800 W
Temp. máx.	1550 °C

### VENTAJAS DEL SINTERIZADO POR MICROONDAS



SE EVITAN ROTURAS



AHORRO DE TIEMPO



AHORRO DE ENERGÍA



AHORRO EN MANTENIMIENTO



AHORRO DE ESPACIO



MANEJO INTUITIVO



MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



MEJORA DE LA CALIDAD

**Consultar precio OFERTA**

**Financiación desde: 156 €/mes en 5 años**



Catalana Dental, S.A.

Ctra. Reial 95, local - 08960

Sant Just Desvern - BCN

catalanadental@catalanadental.com



## ¿Por qué un horno de circonio por microondas?

- ☀ **Aumento productividad laboratorio:** Posibilidad de realizar varios ciclos de producción en el mismo día. La capacidad de producción aumenta drásticamente en relación con la producción de un horno convencional.
- ☀ **Calentamiento homogéneo y simultáneo:** Al contrario que en los hornos convencionales, —en los que el calor avanza del exterior de la estructura hacia el interior—, en el horno de microondas el calor se genera en todos los puntos de la estructura, por lo que la temperatura se alcanza de manera mucho más uniforme. La estructura sinterizada resultante es más limpia y resistente.
- ☀ **Sinterización mucho más rápida (4h):** El circonio es una gran resistencia térmica. En un horno tradicional, el calentamiento debe hacerse poco a poco respetando los niveles para que la temperatura se distribuya uniformemente por la prótesis. De ahí la larga duración de los programas de sinterización. Sin embargo, con el horno de circonio por microondas, el tiempo total de sinterización en el programa más rápido es de aproximadamente 4 horas (tiempo de sinterización hasta 1550 °C: 110 min. Refrigeración hasta 300 °C: 130 min). Estos valores son significativamente menores que en los hornos convencionales.
- ☀ **Importante ahorro factura eléctrica:** En comparación a los importantes costos energéticos de un horno convencional, el consumo del horno de circonio por microondas es muy reducido: aproximadamente 800 / 1100 W durante la práctica totalidad del ciclo.
- ☀ **Ahorro en costes de mantenimiento:** Excelentes ahorros de mantenimiento debido a una menor potencia, menor número de componentes, y menor tamaño. Tampoco lleva las frágiles y costosas resistencias de silicato de molibdeno.
- ☀ **Mucho más pequeño que los hornos convencionales:** se ubica en cualquier rincón del laboratorio.
- ☀ **Sellado térmico:** Debido a las ondas, y a la ausencia de resistencias, la pérdida térmica es menor.
- ☀ **Pack Completo:** El horno se suministra con todos los accesorios necesarios para una puesta en marcha inmediata.

### VENTAJAS DEL SINTERIZADO POR MICROONDAS



SE EVITAN ROTURAS



AHORRO DE TIEMPO



AHORRO DE ENERGÍA



AHORRO EN MANTENIMIENTO



AHORRO DE ESPACIO



MANEJO INTUITIVO



MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



MEJORA DE LA CALIDAD

